



**Fundusze  
Europejskie**  
Inteligentny Rozwój

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



**Projekt Nr:** POIR.02.01.00-00-0085/15 pt.: „Utworzenie Centrum Badawczo-Rozwojowego Technologii Rolniczych Cynkomet Sp. z o.o.” jest współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020 ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

Czarna Białostocka, 19.02.2018r.

Cynkomet Sp. z o. o.  
Fabryczna 7  
16-020 Czarna Białostocka

#### INFORMACJA ZAMAWIAJĄCEGO NR 1

**Dotyczy: Zapytania Ofertowego nr 03/2018 z dnia 12.02.2018r.  
na zakup nowych środków trwałych wraz z montażem, w tym:  
Półautomaty spawalnicze (sztuk: 14).  
(Ogłoszenie w bazie konkurencyjności nr 1088051 z dnia 12.02.2018r.)**

Zamawiający Cynkomet Sp. z o. o.; ul. Fabryczna 7; 16-020 Czarna Białostocka, przekazuje treść zapytań, które napłynęły na przedmiotowe postępowanie wraz z wyjaśnieniami:

#### **Pytanie 1:**

Oferty otwierane będą 15-03-2018. Nie wiemy jednak kiedy zapadnie decyzja o wyborze dostawcy i kiedy podpisana będzie z nim umowa na dostawę. Proszę o taką informację.

#### **Odpowiedź 1:**

Decyzja o wyborze dostawcy zapadnie bezzwłocznie po sprawdzeniu ofert pod względem formalnym i merytorycznym. Umowa zostanie podpisana bez zbędnej zwłoki.



**Fundusze Europejskie**  
Inteligentny Rozwój

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



**Projekt Nr:** POIR.02.01.00-00-0085/15 pt.: „Utworzenie Centrum Badawczo-Rozwojowego Technologii Rolniczych Cynkomet Sp. z o.o.” jest współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020 ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

**Pytanie 2:**

Źródło ma być chłodzone powietrzem, a czym ma być chłodzony przewód spawalniczy?

**Odpowiedź 2:**

Wymagamy, aby uchwyt spawalniczy był chłodzony gazem.

**Pytanie 3:**

Zapis "przewód spawalniczy - długość 5m" stanowi o przewodzie do spawania metodą MIG/MAG czy jakąś inną?

**Odpowiedź 3:**

Tak, chodzi o metodę MIG/MAG.

**Pytanie 4:**

Zasilacz ma być do spawania metodami MIG/MAG, ale prądem stałym czy pulsującym?

**Odpowiedź 4:**

Wartość prądu ma być stała.

**Pytanie 5:**

Zasilacz ma być do spawania metodą TIG, ale jakim prądem? Czy TIG Lift jest dla Państwa wystarczający?

**Odpowiedź 5:**

Spawanie metodą TIG prądem stałym (DC). TIG Lift jest wystarczający.

**Pytanie 6:**

Co znaczy zwrot "automatyczna nastawa dynamiki łuku"? W funkcji czego ma ta dynamika się nastawiać?



**Fundusze Europejskie**  
Inteligentny Rozwój

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



**Projekt Nr:** POIR.02.01.00-00-0085/15 pt.: „Utworzenie Centrum Badawczo-Rozwojowego Technologii Rolniczych Cynkomet Sp. z o.o.” jest współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020 ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

**Odpowiedź 6:**

Urządzenie musi posiadać funkcję automatycznej nastawy dynamiki łuku, która ma się korygować samoczynnie w zależności od prądu spawania.

**Pytanie 7:**

Napięcie zasilania ma być od 342V do 456,5 V czy ja źle rozumiem ten zapis "napięcie – od 380 do 415 V (+/- 10%)”?

**Odpowiedź 7:**

Tak, dobrze – napięcie zasilania uwzględnia możliwe spadki napięcia w sieci elektrycznej.

**Pytanie 8:**

W "opisie szczegółowym" nie ma wyspecyfikowanego przewodu masowego, ale w punkcie 5. w dziale "Dodatkowe warunki" mowa o nieuwjętych w zapytaniu kosztach. Czy w związku z tym potrzebują Państwo przewodu masowego i należy go ująć w ofercie? Jakiej długości? Są to parametry które również wpływają na cenę a pozostają nieopisane.

**Odpowiedź 8:**

Przewód masowy jest niezbędny, długość jego taka sama, jak przewodu spawalniczego, czyli 5 metrów.

**Pytanie 9:**

Analogicznie do powyższego punktu, czy oferta ma zawierać reduktor gazu osłonowego? Jeśli tak to jaki?

**Odpowiedź 9:**

Zapytanie ofertowe nie obejmuje reduktorów gazu osłonowego.



**Fundusze Europejskie**  
Inteligentny Rozwój

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



**Projekt Nr:** POIR.02.01.00-00-0085/15 pt.: „Utworzenie Centrum Badawczo-Rozwojowego Technologii Rolniczych Cynkomet Sp. z o.o.” jest współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020 ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

**Pytanie 10:**

Podobnie jak powyżej, w specyfikacji nie ma także mowy o wyposażeniu palnika. Do spawania jakich materiałów palnik ma być przygotowany?

**Odpowiedź 10:**

Palnik przeznaczony do spawania stali konstrukcyjnych węglowych.

**Pytanie 11:**

Jak powyżej, co z rolkami do podajnika? Nie są potrzebne? Na jaki drut/druty?

**Odpowiedź 11:**

Podajnik musi być wyposażony w zestaw rolek przeznaczonych do spawania stali konstrukcyjnych węglowych drutem litym o średnicy 1,2 mm.

**Pytanie 12:**

Czy dopuszczacie Państwo określanie energochłonności w kVA?

**Odpowiedź 12:**

Nie, wartość ma być podana zgodnie z Zapytaniem ofertowym w kW.

**Pytanie 13:**

A czy urządzenie może mieć większy prąd spawania niż 400A?

**Odpowiedź 13:**

Tak, ale przy założeniu, że cykl pracy przy 400 A nie będzie niższy niż 60%.

**Pytanie 14:**

Jeśli urządzenie nie jest w pełni stalowe i aluminiowe, ale pewne elementy ma z tworzywa sztucznego, to jest ono zgodne z wymaganiami czy nie? Które osłony są osłonami bocznymi?



**Fundusze Europejskie**  
Inteligentny Rozwój

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



**Projekt Nr:** POIR.02.01.00-00-0085/15 pt.: „Utworzenie Centrum Badawczo-Rozwojowego Technologii Rolniczych Cynkomet Sp. z o.o.” jest współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020 ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

**Odpowiedź 14:**

Elementy z tworzywa sztucznego mogą występować jedynie od strony frontowej i tylnej urządzenia, natomiast z innych stron muszą być odporne na uszkodzenia (wykonane ze stali lub aluminium).

“CYNKOMET” Sp. z o.o.  
16-020 CZARNA BIAŁOSTOCKA  
ul. Fabryczna 7, tel. (085) 710-20-23  
REGON 082206379, NIP 966-16-73-746  
KRS 0000163405

PREZES ZARZĄDU  
*Marjusz Dąbrowski*