

7	PN-85/M-82105	Śruba M12x30 8.8	30	Zakupowe	0.04	
6	PN-77/M-82008	Podkładka sprężysta 12,2	30	Zakupowe	0.00	
5	PN-78/M-82030	Podkładka powiększana 13	36	Zakupowe	0.02	
4	WZ/04.000	Barierka II	2	Zest.	29.13	
3	WZ/03.000	Barierka I	3	Zest.	37.18	
2	WZ/02.00.000	Pokrywa	1	Zest.	125.45	
1	WZ/01.000	Wanna zanurzeniowa	1	Zest.	2932.89	
Lp.	Numer	Wyszczególnienie	Ilość	Materiał	Ciężar	Uwagi

Materiał: Zest.

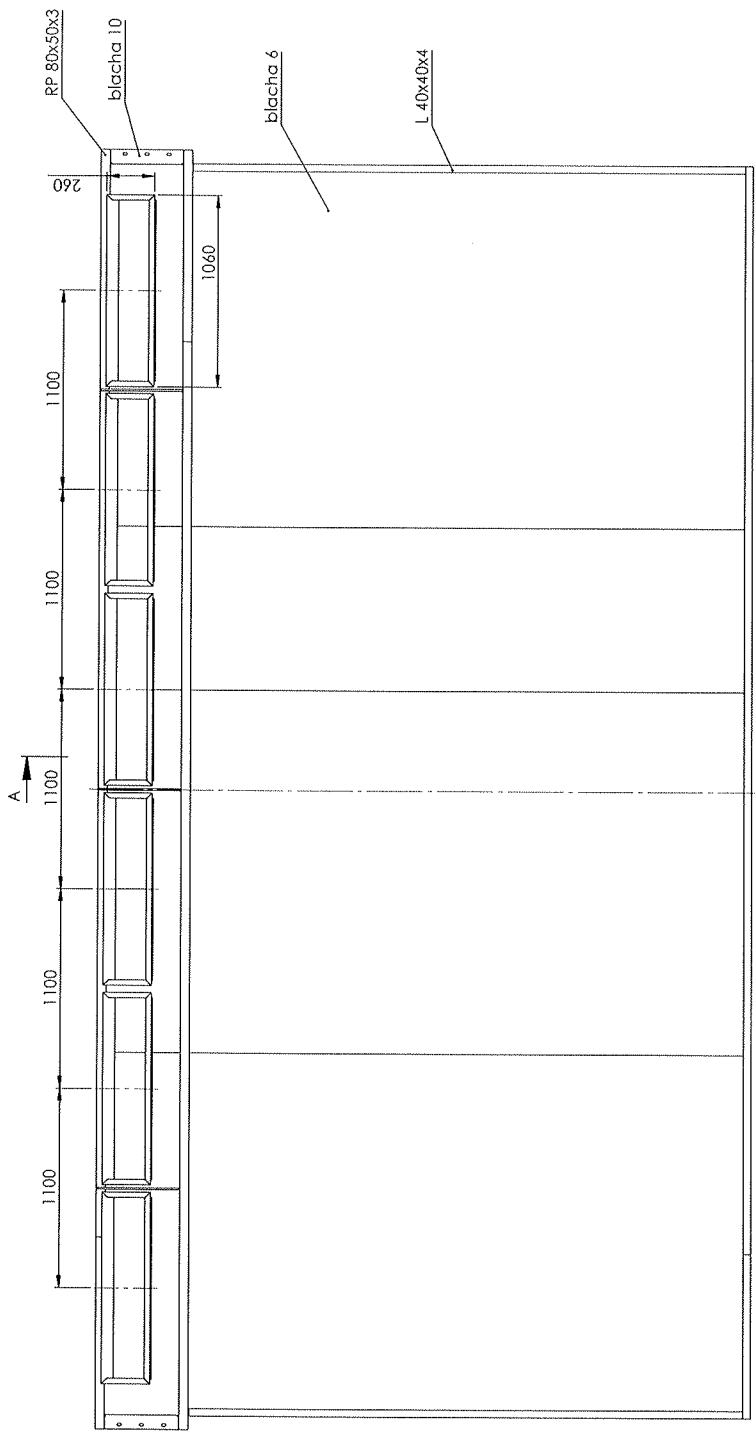
Konstruował: p. A. Borys
 Kreslił: A. Borys
 Sprawdził: B. A. Kosiński
 Zatwierdził: Z. R. Nizicki

Podpis: _____
 Data: 08.08.17
 Skala: 1:20
 Nazwa maszyny: KTM
 Nr rys: _____

Ciężar: 3243.61 | Ilość szt./masz. | wg tab.

CynkoMet
 "CYNKOMET" Sp. z o.o.
 16-020 Czarna Białostocka
 ul. Fabryczna 7

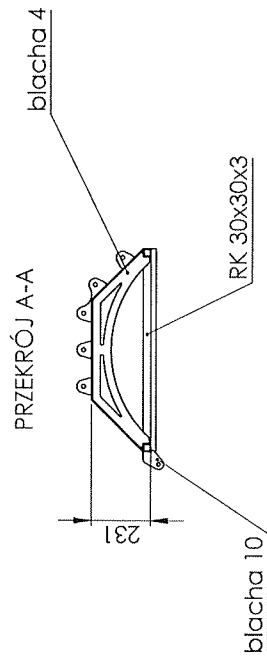
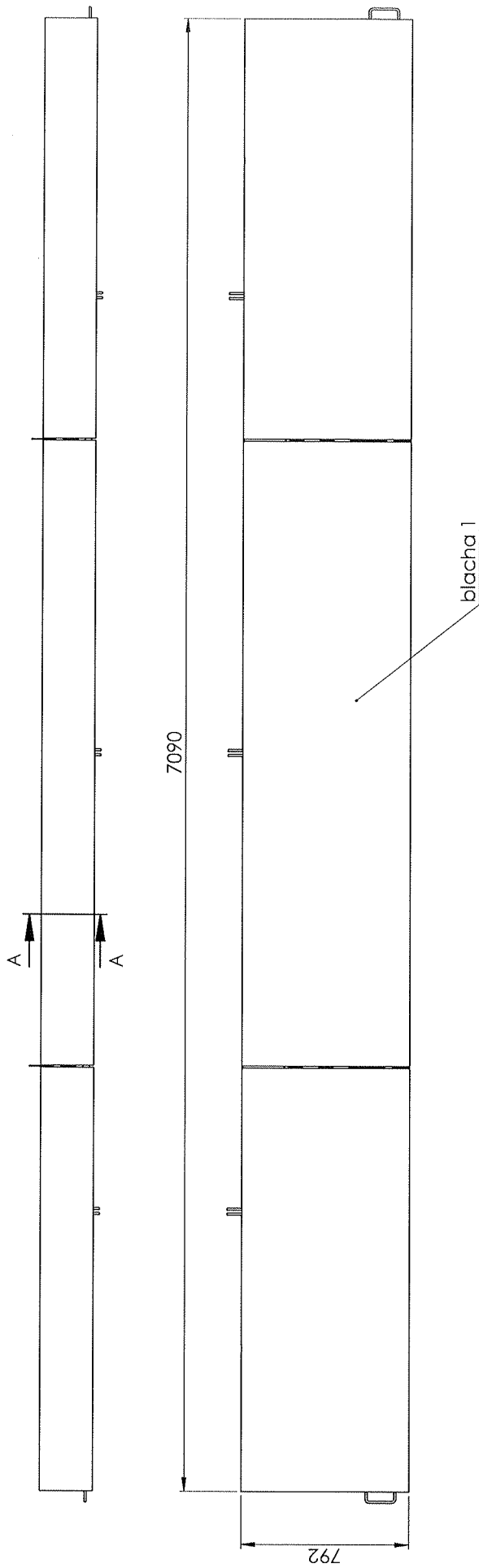
Nazwa zamówienia: **Wanna zanurzeniowa kpl.**
 Nr rys: _____
 Ciężar: **WZ/00.000**
 Arkusz: 1/1
 A3



PRZEKRÓJ A-A

Uwaga:
 1. Tolerancje ogólne: PN-EN ISO 13920-AE.
 2. Stępić ostre krawędzie.
 3. Oczyszczyć z odprysków spawalniczych.

Ciepota: 202.561		Ilość: 12/mnat.		wg. tab.	
Materiał: Zest.					
Konstrukcja	3. Działal	Stal	07.07.17	CYNKO MET Sp. z o.o.	
Kraj	A. Bony	1:20	CzynkoMet		
Strona	K. Kozak	ul. Fabryczna			
Składowisko	R. Niska	ul. Fabryczna			
Nazwa maszyny					
Nazwa części					
KTM					
NET WZ:					
Wanna zamrażeniowa					
WZ/01.000					
A2					

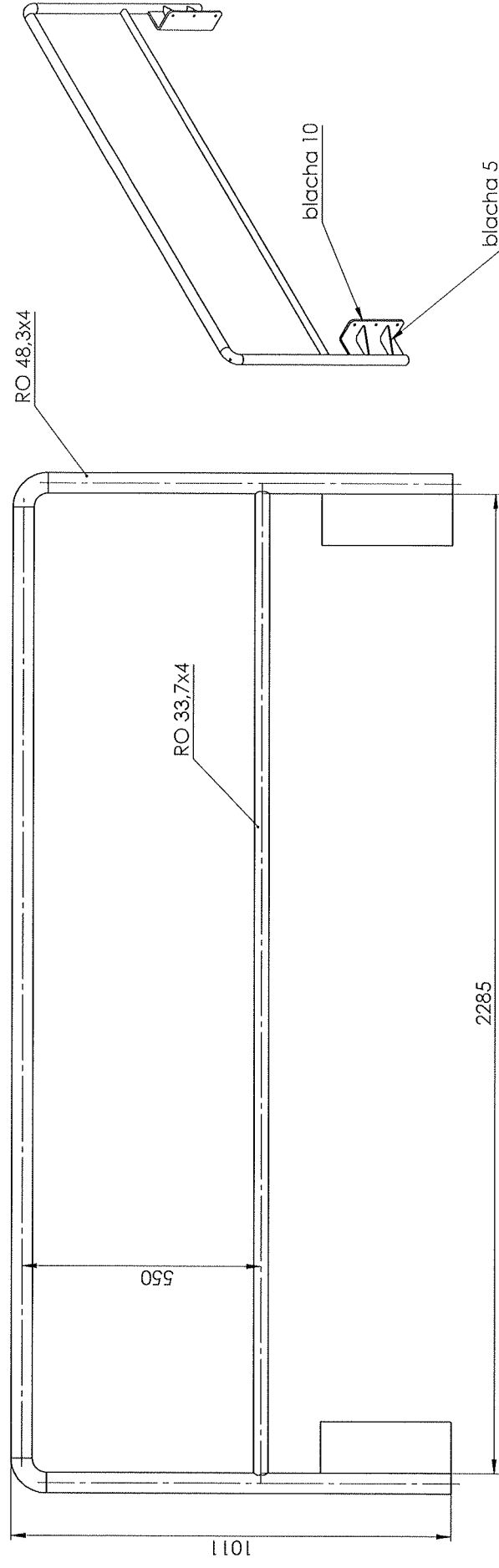
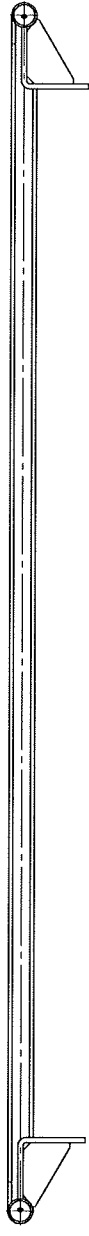


Uwaga:

1. Tolerancje ogólne: PN-EN ISO 13920-AE.
2. Stępić ostre krawędzie.
3. Oczyszczyć z odprysków spawalniczych.

Materiał: Zest.

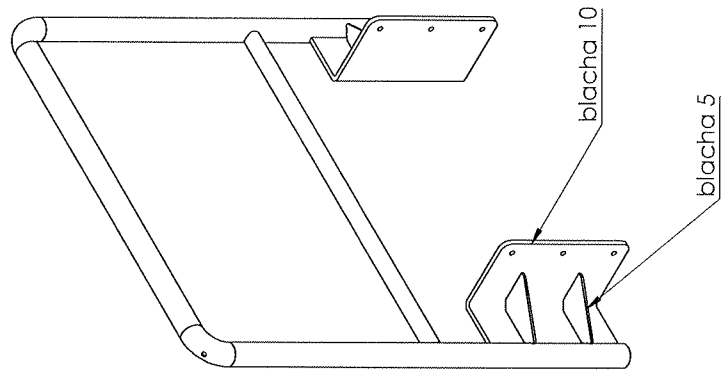
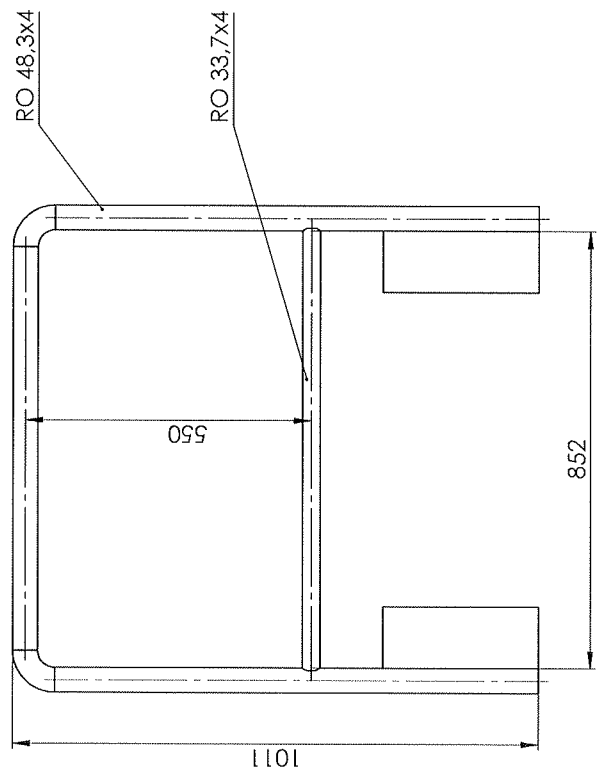
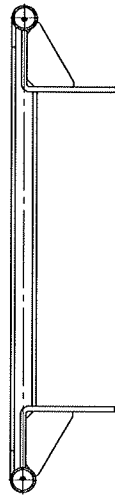
Konstruował: A. Barys		Ciężar: 125,45		Ilość szt/masz. wg tab.	
Kreślił: A. Barys	Skala: 1:20	CzynkoMet		"CYNKOMET" Sp. z o.o. 16-026 Czarna Białostocka ul. Fabryczna 7	
Sprawdził: A. Kosiński	08.08.17	CynkoMet			
Zatwierdził: R. Nitke	Podpis	KTM		Nr rys. WZ/02.00.000	
Nazwa maszyny		Arkusze: 1/1		A3	
Nazwa części		Pokrywa			



Uwaga:

1. Tolerancje ogólne: PN-EN ISO 13920-AE.
2. Stępić ostre krawędzie.
3. Oczyszczyć z odprysków spawalniczych.

Materiał: Zest.		Ciepł.: 37.18		Ilość szt/masz. vlg lab.	
Konstruował	O. A. Borys	Skala	1:10		
Kreślił	A. Borys	Dz	21.09.17		
Sprawdził	Z. A. Kosiński	Czynkomet			
Zatwierdził	R. Nitke	1-020 Czarna Białostocka ul. Fabryczna 7			
Nazwa maszyny		KTM			
Nazwa części		Nr rys.		WZ/03.000	
Barierka I		Arkusz 1/1			
		A3			



Uwaga:

1. Tolerancje ogólne: PN-EN ISO 13920-AE.
2. Stępic ostre krawędzie.
3. Oczyszczyć z odprysków spawalniczych.

Materiał: Zest.

Konstytuował	A. Borys
Kreślił	A. Borys
Sprawił	A. Kosłowski
Zatwierdził	R. Nitke
Nazwa maszyny	

Podpis	
D	21.09.17
Skala	1:10

Ciężar: 29,13 Ilość szt/masz. wg lab.

CynkoMet
"CYNKOMET" Sp. z o.o.
16-020 Czarna Białosocka
ul. Fabryczna 7

Nazwa części	Barierka II
Nr rys.	WZ/04.000
Arkuszy 1/1	A3